

Problemstellung:

Schwergewichtige Rohrwellen mit variablen Durchmessern, Lagersitzen und Schlüssel­flächen in sehr hohen Stückzahlen (ca. 5.000.000 Stück / Jahr)

Lösung Walter Henrich GmbH:

Reduzierung des Gewichtes der Rohrwellen durch gezielte Wanddickenverstärkung an den kritischen Querschnittsflächen und Ausnutzen der kaltverfestigten Werkstoff­eigenschaften

Abmessung:

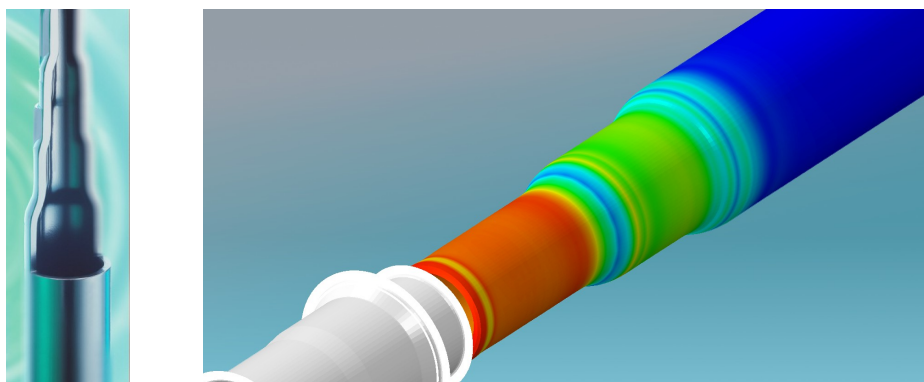
Rohr \varnothing 32,85 x 2,4 x 490 mm

Werkstoffparameter:

- Ausgangswerkstoff S 355 +N (Zugfestigkeit R_m = ca. 470 MPa)
- 1. Reduzierung φ = 0,20 (Zugfestigkeit R_m = ca. 680 MPa)
- 2. Reduzierung φ = 0,30 (Zugfestigkeit R_m = ca. 720 MPa)

20 % Gewichtseinsparung

- Reduzieren des Bauteilgewichtes von 1.070 g auf 870 g bei voller Erfüllung aller Anforderungen und 1zu1 Verbaubarkeit
- Einsparpotenzial von 1.000 Tonnen Rohr / Jahr



Konsequente Entwicklung von Rohrwellen hin zur Leichtbauwelle

Für weitere Angaben und Informationen wenden Sie sich bitte an:

Walter Henrich GmbH
Betzdorfer Straße 170
57567 Daaden

Tel.: +49 (0)2743 9218-0
Fax.: +49 (0)2743 9218-50

www.walter-henrich-gmbh.de
info@walter-henrich-gmbh.de