

Datenblatt Führungsrohre für Lenksäulen

Walter Henrich GmbH



Problemstellung:

Dünnwandige Rohre mit teils variablen Durchmessern, Lagersitzen, komplexen Durchstellungen und Stanzungen

Lösung Walter Henrich GmbH:

Kombination spanloser und spanender Bearbeitung auf voll verketteten Sonderanlagen. Diese werden in unserer Konstruktionsabteilung individuell geplant und im eigenen Sonder- und Anlagenbau gefertigt.

Abmessung:

Rohr \varnothing 45,0 x 1,5 x 330 mm

Bearbeitungsumfang:

- Reduzieren der Wellendurchmesser mittels Kaltumformung
- CNC-Endenbearbeitung
- Stanzen und Durchstellen der Rohrwand ohne Beeinträchtigung der Rundheit

Werkstoffparameter:

- Ausgangswerkstoff S 235 +N (Zugfestigkeit R_m = ca. 380 MPa) bzw.
- Ausgangswerkstoff S 355 +N (Zugfestigkeit R_m = ca. 470 MPa)



Spanlos und spanend gefertigte Führungsrohre für die Lenksäulenverstellung

Für weitere Angaben und Informationen wenden Sie sich bitte an:

Walter Henrich GmbH
Betzdorfer Straße 170
57567 Daaden

Tel.: +49 (0)2743 9218-0
Fax.: +49 (0)2743 9218-50

www.walter-henrich-gmbh.de
info@walter-henrich-gmbh.de